

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Б1.В.ДВ.7.1 Техническая подготовка производства

по направлению подготовки: 29.03.01 «Технология изделий легкой промышленности»
по профилю «Технология швейных изделий»

Квалификация (степень) выпускника: БАКАЛАВР

Выпускающая кафедра: ТМО

Кафедра-разработчик рабочей программы: ТМО

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Техническая подготовка производства» являются:

- а) формирование производственной программы;
- б) приобретение навыков разработки планов повышения организационно - технического уровня производства;
- в) теоретическая и практическая подготовка студентов к производственной деятельности в условиях частой замены ассортимента продукции и перезаправки производства.

2. Содержание дисциплины «Техническая подготовка производства»

Общая схема организации технической подготовки производства: научно-исследовательская, конструкторско-технологическая, материально-техническая, организационно-техническая.

Сбор исходной информации. Описание изделия, его конструкции и используемых материалов. Варианты замены материалов с учетом наличия материалов на складах

Создание технической документации на изготовление пресс-форм для литьевого агрегата и прессового участка.

Изучение наличия на предприятии технологического оборудования, транспортных устройств. Анализ возможности кооперированных поставок, необходимых материалов, средств механизации.

Расчет потребности в таре (контейнерах) для конвейерных потоков со свободным ритмом работы.

Определение потребности в тележках-контейнерах для многоассортиментных бесконвейерных производственных потоков по сборке обуви.

Остановочный и безостановочный методы перезаправки потоков и цехов на выпуск новой продукции. Сущность и варианты каждого из них.

Подготовка рабочих для выполнения основных технологических операций, ремонта, наладки производственного оборудования.

Библиотека по текущей и перспективной подготовке производства.

Определение содержания работ и разработка оптимизированного графика реконструкции потоков цехов.

Содержание работ по технической подготовке производства при внедрении новой продукции.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

1) Знать:

- а) современные формы и методы организации производства;
- б) методику выполняемых расчетов при подготовке производства;
- в) основные тенденции планирования и управления комплексом работ по технической подготовке производства.

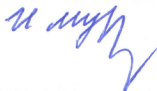
2) Уметь:

- а) сформулировать проектные решения, связанные с существующим и возможным техническим оснащением производственных процессов по специальности;
- б) разрабатывать задание на создание технической документации на средства технологической оснастки и малой механизации;

3) Владеть:

- а) навыками проектирования процессов изготовления изделий, связанных с существующим и возможным техническим оснащением производственных процессов по специальности;
- б) умениями выполнять необходимые расчеты по оснащению и модернизации изделий, и планировки по созданию малых предприятий по изготовлению швейных изделий по предварительному заказу населения.

Зав. каф. ТМО



Мутугуллина И.А.